



Funkenerosion

MD-435 CNC mit Elektrodenwechsler

Erodierbohrmaschine Typ Micro Drill mit PC-Steuerung



- + Elektroden
Ø 0,08 - 3,00 mm
optional bis 6,00 mm
- + Verfahrenweg
400x350x250 (270)
- + Z-Achse motorisch
verstellbar und
programmierbar
- + Werkstückhöhe
bis 270 mm
- + inkl. externem Tank-
und Filteraggregat
100 l Tankinhalt

Heun Funkenerosion GmbH * Lange Hecke 4 * 63796 Kahl am Main * Germany
Tel.: +49-6188-910-510 * Fax: +49-6188-910-540 * www.heun-gmbh.de * info@heun-gmbh.de

Technische Änderungen vorbehalten! Abbildungen ähnlich!

MD-435 WE - F190305

MD-435 CNC - hochpräzise Erodierbohrmaschine

Technische Daten:

Maschinenkörper:

Max. Werkstückabmessungen:	mm	720x580x270
Verfahrwege X Y motorisch:	mm	400x350
max. Werkstückgewicht:	kg	350
Maschinengewicht:	kg	1000
Grobverstellung Z-Achse manuell:	mm	250 (optional 270)
gesteuerte W-Achse = Erodierachse Bohrhub:	mm	330

Für Elektrodendurchmesser:	mm	0,08 - 3,00
einsetzbare Elektrodenlänge:	mm	300/400
Im Automatikbetrieb einsetzbare Elektroden Platzbedarf	Ø	0,30 - 3,00
	mm	750x900x1810

Generator:

eingebaut im Maschinenunterteil
Leistungsaufnahme
Spannung
Zuleitungsabsicherung
FET-Technik, Leistung

max. 4 KVA
3 Ph. 400 Volt / 50 (60) Hz
min. 16 Amp.
40 Amp.

PC-Steuerung:

Betriebssystem Windows 7
Ergonomisch gestaltetes Terminal
Hochauflösender 15" TFT Monitor mit Touch Screen
Schnittstelle USB/LAN

Besonderheiten / Eigenschaften:

Automatische Elektrodenverschleißkompensation
Autom. Setzen von Erodierparametern
Backlash Kompensation
Soft Start Funktion
Autom. Antastfunktionen
Interaktive Programmfunktionen
Dry Run Simulation
Echtzeit Selbstdiagnose Funktion
Auflösung 0,001 mm (Servo Motoren)
Interpolation Linear/Circular

Standardzubehör:

- 1 Set Werkzeuge und Zubehör in Werkzeugbox
- 1 St. Elektrodenwechslerhalter Ø 1,0 (inkl. Halter Spannzange Dichtung, Druckstück)
- 1 St. Keramikführung Ø 1,0 mm
- 10 St. Messingelektroden Ø 1,0 mm